

Le WeldSaverTM 6 avec eVacTM de Proteus Industries est conçu pour la gestion de l'eau de refroidissement, offrant une détection et prévention avancées des fuites pour le soudage robotique automobile. Cet appareil se distingue par sa capacité à identifier rapidement les changements de débits, en distinguant les véritables fuites des variations dues à la pression, la température et le mouvement. Il assure une surveillance constante du débit et de la température du liquide de refroidissement, propose une interface basée sur un navigateur web et supporte les interfaces de contrôle EtherNet/IPTM et PROFINET®.

Industries liées

A votre service

Besoin d'aide pour sélectionner le bon produit ?

Besoin de plus d'information?

Contactez-nous

• PDF

WeldSaverTM 6 avec eVacTM

Le Proteus WeldSaverTM 6 avec module d'aspiration du liquide de refroidissement eVacTM est destiné au contrôle de l'eau de refroidissement. Il permet de contrôler le débit, détecter des fuites et d'éviter les déversements catastrophiques de liquide de refroidissement lors des opérations de soudage robotisées dans l'automobile.

Cela fait plus de 25 ans que le Proteus WeldSaver est reconnu comme le premier dispositif de contrôle de l'eau de l'industrie automobile. En intégrant une nouvelle fonctionnalité d'aspiration du liquide de refroidissement avec eVacTM, Proteus ajoute une protection accrue contre les déversements de liquide pendant les opérations de soudage en aspirant l'eau du circuit de refroidissement de la pince de soudage.

Panoplie fluide intelligente

L'algorithme de détection exclusif du WeldSaver identifie rapidement les changements de débit, qui différencient les vraies fuites des effets induits par la pression, la température et le mouvement de la pince. Il identifie une fuite en moins de 0,3 seconde. En cas de perte d'une électrode ou d'une autre fuite, le WeldSaver signale immédiatement un changement d'état afin d'arrêter le processus de soudage, ferme simultanément une vanne embarquée et aspire l'eau du circuit de

refroidissement de la pince de soudage.

Qu'il s'agisse de surveiller les flux de liquide de refroidissement vers les pinces de soudage ou vers l'ensemble du circuit de refroidissement de la cellule de soudage, le WeldSaver avec eVac agit rapidement et de manière fiable contre les variations de flux créés par des fuites lentes, la perte d'électrode ou d'autres événements inatendus et réduit considérablement ou empêche les déversements de liquide de refroidissement sur les changeurs d'électrodes onéreux ou dans l'environnement de la cellules.



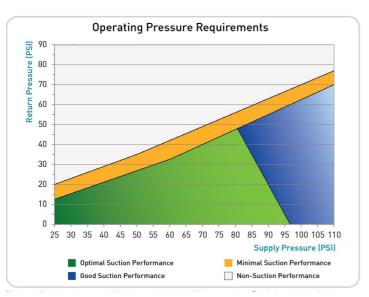
Avantages du WeldSaver 6 avec eVac

- Indication constante du débit et de la température du liquide de refroidissement sur l'interface web - y compris les contrôleurs robot
- L'algorithme exclusif de détection des fuites envoie une alarme au contrôleur de soudure en moins de 0,4 seconde.
- En cas de perte d'électrode, le débit s'arrête en moins d'une seconde ou en cas d'autre perte de de débit pour réduire les déversements de liquide de refroidissement sur le sol ou l'équipement. L'eau est aspirée du circuit de refroidissement de la pince de soudage.
- Options d'interface de commande EtherNet/IPTM et PROFINET®.
- Paramètres de fonctionnement et réglages d'alarme sélectionnables par l'utilisateur
- Contrôle à distance de l'état des vannes et du système pour prendre en charge les pinces de soudage et les changeurs d'électrodes
- Débits de 6-50 LPM / 1.5-13 GPM
- Températures des liquides de 4,0 à 110 °C / 39 à 230 °F



L'interface utilisateur graphique de WeldSaver fournit des informations sur l'état de l'appareil en temps réel, avec des indicateurs visuels et des descriptions claires. L'interface est accessible sur un réseau à l'aide de la plupart des navigateurs web compatibles JavaScriptTM, en saisissant l'adresse IP de travail de l'appareil.

Pressions de fonctionnement du module eVac



WeldSaver6 eVac

Options	d'interface	de
contrôle		

EtherNet/IPTM • PROFINET®

Interface utilisateur

Interface utilisateur web - Affichage local avec clavier

Plage de débit Écart de température Options de connexion Pression d'alimentation du réfrigérant

4.0 - 110 °C / 39 - 230 °F G 3/4" (BSPP) • 3/4" NPT

6.0 - 50 LPM / 1.5 - 13 GPM

G 3/4 (BSPP) • 3/4 NPT

83 - 689 kPa / 12 - 100 psig

WeldSaver6 eVac

Pression de retour du réfrigérant

52 - 689 kPa / 7.5 - 100 psig

Pression différentielle

14 - 620 kPa / 2.0 - 90 psig

Pression de l'air comprimé

300 - 800 kPa / 43.5-116 psig

Réponse au faible débit

0.2 sec.

Réinitialisation / Réponse de neutralisation

1.0 sec.

Réponse à la détection de

fuites

0,3 - 1,0 sec. en fonction de la sélection du temps de réponse et de la contre-pression

Sensibilité au fluide

Capable de détecter une fuite parmi 1 à 20

voies parallèles équilibrées

Précision ± 3 % de la pleine échelle

± 1% de la pleine échelle de 0,1 à 1,0 x la Répétabilité

pleine échelle

Environnement de travail Utilisation en intérieur uniquement

Température ambiante 4.0 - 50 °C / 39 - 122 °F

Max. Humidité relative 80%

Protection du boîtier IP66 / NEMA 4X