



Le nouveau D120 est un outil magnétique compact destiné à la manutention de tôles métalliques.

## Feature

	D120
Poids	1.25 kg
Charge de rupture max. <sup>1</sup>	116.00 kg
Charge de travail <sup>2</sup>	29.00 kg
Épaisseur optimale du matériau	2.00 mm
Cisaillement max.	32.00 kg
Hauteur totale	110.00 mm
Surface magnétique utile	54x50 mm

<sup>1</sup> Facteur de sécurité 2:1

<sup>2</sup> Facteur de sécurité 4:1

**Notice :** Les données techniques fournies sont les limites supérieures recommandées en condition statique. Pour obtenir le dimensionnement correct du produit, il faut tenir compte de toutes les forces dynamiques applicables, y compris l'inertie du manipulateur, la configuration de l'outillage et les forces externes appliquées.

# CHAMP SURFACIQUE POUR TÔLES FINES, COMPACT ET MONTAGE SIMPLIFIÉ

Le D120 est un outil destiné à la prise de flans de tôle et de pièces formées. Doté de la technologie multipolaire à champ peu profond, il s'agit d'un puissant outil pneumatique qui excelle dans le désempilage et le levage de matériaux minces lorsque la plupart des aimants plus grands ne peuvent pas s'agripper.

## Avantages

Vérin pneumatique double effet offrant un rendement de commutation élevé

Champ surfacique permettant un défilage précis

Sécuritaire même en cas de perte de pression

Interface de montage simplifiée

## Bénéfices

Coûts de maintenance limités

Temps de cycle réduit

Coûts d'intégration maîtrisés