variables/V-color

Solutions | Outillage magnétique |Décaissage de composants d'alternateurs

De nos jours, les équipementiers automobiles doivent augmenter leur productivité tout en diminuant leurs coûts de production.

L'outil de production doit être plus disponible, plus fiable, plus flexible et moins cher pour tenir les objectifs industriels.

Lorsqu'il s'agit de produire des composants d'alternateurs pouvant être pris par un aimant, le défi technique est de trouver un outil suffisamment compact pour se glisser dans les espaces les plus réduits et

Les aimants commutables de la gamme AR proposés par PES répondent parfaitement à ces attentes. Ils combinent puissance et compacité afin de donner le maximum de possibilités lors d'opération de décaissage ou dévracage. En effet, le robot doit atteindre des points de prise difficilement accessibles, mais également possède un outil suffisamment long pour atteindre les points les plus éloignés du conteneur.

Caractéristiques Clés

- Rapport Puissance/Surface de contact élevé
- Cadence de commutation élevée pour suivre les besoins du flux de production
- Activé pneumatiquement, pas besoin d'énergie durant la phase de manipulation
- Forme des poles (pole shoes) personnalisables pour mieux s'adapter aux pièces cibles

Support PES

- Dimensionnement et sélection de l'outil
- Suivi et validation de la conception des pole shoes et de l'intégration outil

Solutions | Outillage magnétique |Décaissage de composants d'alternateurs

Avantages

- Sécuritaire
- Intégration et programmation facilitée, position de prise simple et identique sur toute la benne
- Polyvalent, peut être utilisé pour différents modèles de pièces
- Encombrement préhenseur réduit

Bénéfices

- Le support et l'expertise PES permettent de réduire les risques d'intégration
- Productivité accrue
- Maintenance faible
- Référence de préhenseur magnétique unique, facilite la gestion du stock atelier

Points clés

- Le temps de commutation du champ magnétique est de quelques millisecondes
- La durée de vie peut atteindre **3 millions de cycles de fonctionnement** selon les conditions de prise et la qualité de l'intégration
- **Site client exemple : près de 10 cellules équipées, temps de cycle de la prise dans l'emballage à la dépose 7s**